

**SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

À la date du 02/10/2025

|                                              |                                               |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 07/11/1997</b> |
| Identifiant SIREN                            | 511 748 295                                   |
| Identifiant SIRET du siège                   | 511 748 295 00017                             |
| Dénomination                                 | ASS SPORT COLLEGE FREDERIC CHOPIN             |
| Catégorie juridique                          | 9220 - Association déclarée                   |
| N° RNA <sup>1</sup>                          | W772002588                                    |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 93.12Z - Activités de clubs de sports         |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>2</sup>  | Oui                                           |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                               |

|                                       |                                                 |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 07/11/1997</b> |
| Identifiant SIRET                     | 511 748 295 00017                               |
| Adresse                               | 1 RUE ROBERT SCHUMAN<br>77000 MELUN             |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 93.12Z - Activités de clubs de sports           |

1 : Répertoire National des Associations

2 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.