

**SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE****À la date du 11/01/2026**

|                                              |                                                                                     |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 06/12/2008</b>                                       |
| Identifiant SIREN                            | 509 602 934                                                                         |
| Identifiant SIRET du siège                   | 509 602 934 00010                                                                   |
| Dénomination                                 | DUO DESIGN                                                                          |
| Catégorie juridique                          | 5499 - Société à responsabilité limitée (sans autre indication)                     |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 46.15Z - Intermédiaires du commerce en meubles, articles de ménage et quincaillerie |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  | Non                                                                                 |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                                                                     |

|                                       |                                                                                     |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 06/12/2008</b>                                     |
| Identifiant SIRET                     | 509 602 934 00010                                                                   |
| Adresse                               | 2A RUE DE THOUART<br>59242 CAPPELLE-EN-PEVELE                                       |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 46.15Z - Intermédiaires du commerce en meubles, articles de ménage et quincaillerie |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.