

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 23/10/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 01/11/2008
Identifiant SIREN	509 061 842
Identifiant SIRET du siège	509 061 842 00118
Dénomination	CNAO COMPAGNIE NATIONALE D'ACHAT D'OR
Catégorie juridique	5499 - Société à responsabilité limitée (sans autre indication)
Activité Principale Exercée (APE)	47.19B - Autres commerces de détail en magasin non spécialisé
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 31/05/2012
Identifiant SIRET	509 061 842 00019
Enseigne	CNAO
Adresse	10 RUE DOCTEUR ROSTAN 06600 ANTIBES
Activité Principale Exercée (APE)	47.77Z - Commerce de détail d'articles d'horlogerie et de bijouterie en magasin spécialisé

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.