



**Service Statistique**  
**Répertoire SIRENE**

**Service Info Sirene**

**09 72 72 6000**

prix d'un appel local

**SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

**À la date du 24/11/2024**

<b>Description de l'entreprise</b>	<b>Entreprise active depuis le 22/10/2008</b>
Identifiant SIREN	508 974 128
Identifiant SIRET du siège	508 974 128 00318
Dénomination	A2MICILE EUROPE
Catégorie juridique	5710 - SAS, société par actions simplifiée
Activité Principale Exercée (APE)	88.10A - Aide à domicile
Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

<b>Description de l'établissement</b>	<b>Etablissement actif depuis le 25/09/2017</b>
Identifiant SIRET	508 974 128 00250
Enseigne	AZAE MARIGNANE
Adresse	AZAE MARIGNANE CENTRE COMMERCIAL LES OLIVIERS 58 CHEMIN DE PATAFLOUX 13220 CHATEAUNEUF-LES-MARTIGUES
Activité Principale Exercée (APE)	88.10A - Aide à domicile

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important** : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement** : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.