

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 29/10/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 01/11/2007
Identifiant SIREN	500 682 828
Identifiant SIRET du siège	500 682 828 00024
Dénomination	ACL'EXPO
Catégorie juridique	5499 - Société à responsabilité limitée (sans autre indication)
Activité Principale Exercée (APE)	43.32C - Agencement de lieux de vente
Appartenance au champ de l'ESS ¹	
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 05/01/2009
Identifiant SIRET	500 682 828 00024
Adresse	PONT D'OUICHE LE VILLAGE 21360 THOREY-SUR-OUICHE
Activité Principale Exercée (APE)	43.32C - Agencement de lieux de vente

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.