

**SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

À la date du 25/09/2025

|                                              |                                               |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 04/11/2004</b> |
| Identifiant SIREN                            | 479 661 043                                   |
| Identifiant SIRET du siège                   | 479 661 043 00030                             |
| Dénomination                                 | ASS POST PARTUM COLLECTIF                     |
| Catégorie juridique                          | 9220 - Association déclarée                   |
| N° RNA <sup>1</sup>                          | W343002767                                    |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 90.01Z - Arts du spectacle vivant             |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>2</sup>  | Oui                                           |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                               |

|                                       |                                                 |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement fermé depuis le 01/04/2006</b> |
| Identifiant SIRET                     | 479 661 043 00014                               |
| Adresse                               | 1B BOULEVARD LOUIS BLANC<br>34000 MONTPELLIER   |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 92.3A - Code indisponible                       |

1 : Répertoire National des Associations

2 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.