

## SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 19/01/2026

|                                              |                                                 |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 08/01/2001</b>   |
| Identifiant SIREN                            | 453 921 231                                     |
| Identifiant SIRET du siège                   | 453 921 231 00024                               |
| Dénomination                                 | RESEAU PLAIES CICATRIS PATHO VASCULAIRE         |
| Catégorie juridique                          | 9220 - Association déclarée                     |
| N° RNA <sup>1</sup>                          | W122000745                                      |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 88.99B - Action sociale sans hébergement n.c.a. |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>2</sup>  | Oui                                             |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                                 |

|                                       |                                                    |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 07/11/2011</b>    |
| Identifiant SIRET                     | 453 921 231 00024                                  |
| Adresse                               | 846 BOULEVARD DES TAMARIS<br>12850 ONET-LE-CHATEAU |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 88.99B - Action sociale sans hébergement n.c.a.    |

1 : Répertoire National des Associations

2 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.