

## SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 17/01/2026

|                                              |                                               |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 02/01/1990</b> |
| Identifiant SIREN                            | 452 990 708                                   |
| Identifiant SIRET du siège                   | 452 990 708 00011                             |
| Dénomination                                 | VERTICAL CLUB                                 |
| Catégorie juridique                          | 9220 - Association déclarée                   |
| N° RNA <sup>1</sup>                          | W604000855                                    |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 93.12Z - Activités de clubs de sports         |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>2</sup>  | Oui                                           |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                               |

|                                       |                                                   |
|---------------------------------------|---------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 02/01/1990</b>   |
| Identifiant SIRET                     | 452 990 708 00011                                 |
| Adresse                               | MAIRIE<br>PLACE AUGUSTE GENIE<br>60160 MONTATAIRE |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 93.12Z - Activités de clubs de sports             |

1 : Répertoire National des Associations

2 : Economie Sociale et Solidaire

**Important** : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement** : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.