

## SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 24/01/2026

|                                              |                                                                                        |
|----------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise cessée depuis le 31/05/2014</b>                                          |
| Identifiant SIREN                            | 452 120 017                                                                            |
| Identifiant SIRET du siège                   | 452 120 017 00051                                                                      |
| Dénomination                                 | ASSISTANCE DEPAN DENTAIRE PACA                                                         |
| Catégorie juridique                          | 5499 - Société à responsabilité limitée (sans autre indication)                        |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 47.74Z - Commerce de détail d'articles médicaux et orthopédiques en magasin spécialisé |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  |                                                                                        |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                                                                        |

|                                       |                                                                                        |
|---------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement fermé depuis le 31/01/2013</b>                                        |
| Identifiant SIRET                     | 452 120 017 00051                                                                      |
| Adresse                               | DOMAINE DES PRINCES<br>24 AV AUGUSTE BERCY<br>06000 NICE                               |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 47.74Z - Commerce de détail d'articles médicaux et orthopédiques en magasin spécialisé |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important** : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement** : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.