

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 08/09/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 30/01/2004
Identifiant SIREN	451 679 039
Identifiant SIRET du siège	451 679 039 00011
Dénomination	L'ARMOIRE D'EGLANTINE
Catégorie juridique	5499 - Société à responsabilité limitée (sans autre indication)
Activité Principale Exercée (APE)	52.4C - Code indisponible
Appartenance au champ de l'ESS ¹	
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 30/06/2004
Identifiant SIRET	451 679 039 00011
Adresse	PLACE DES MARELLES 35135 CHANTEPIE
Activité Principale Exercée (APE)	52.4C - Code indisponible

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.