

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 16/10/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 01/10/2003
Identifiant SIREN	449 999 614
Identifiant SIRET du siège	449 999 614 00026
Dénomination	LES 2 PALMIERS
Catégorie juridique	5499 - Société à responsabilité limitée (sans autre indication)
Activité Principale Exercée (APE)	56.10A - Restauration traditionnelle
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 28/06/2013
Identifiant SIRET	449 999 614 00026
Enseigne	LE PALMIER
Adresse	146 BOULEVARD VICTOR BORDIER 95370 MONTIGNY-LES-CORMEILLES
Activité Principale Exercée (APE)	56.10A - Restauration traditionnelle

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.