

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 14/01/2026

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 20/08/2003
Identifiant SIREN	449 471 697
Identifiant SIRET du siège	449 471 697 00010
Dénomination	CLAIR DE LUNE
Catégorie juridique	5499 - Société à responsabilité limitée (sans autre indication)
Activité Principale Exercée (APE)	47.78C - Autres commerces de détail spécialisés divers
Appartenance au champ de l'ESS ¹	
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 25/02/2019
Identifiant SIRET	449 471 697 00010
Adresse	29 RUE SAINT JACQUES 59200 TOURCOING
Activité Principale Exercée (APE)	47.78C - Autres commerces de détail spécialisés divers

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.