

## SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 20/02/2026

|                                              |                                                         |
|----------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 01/07/2003</b>           |
| Identifiant SIREN                            | 449 182 609                                             |
| Identifiant SIRET du siège                   | 449 182 609 00023                                       |
| Dénomination                                 | SELARL D'UROLOGIE TRENEL                                |
| Catégorie juridique                          | 5785 - Société d'exercice libéral par action simplifiée |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 86.22C - Autres activités des médecins spécialistes     |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  | Non                                                     |
| Appartenance au champ des sociétés à mission | Non                                                     |

|                                       |                                                     |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 09/11/2015</b>     |
| Identifiant SIRET                     | 449 182 609 00023                                   |
| Adresse                               | 184 PLACE ARISTIDE BRIAND<br>69560 SAINTE-COLOMBE   |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 86.22C - Autres activités des médecins spécialistes |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.