

## SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 20/01/2026

|                                              |                                                                 |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 05/04/2002</b>                   |
| Identifiant SIREN                            | 441 871 712                                                     |
| Identifiant SIRET du siège                   | 441 871 712 00010                                               |
| Dénomination                                 | ARMONY JARDIN ET PAYSAGE                                        |
| Catégorie juridique                          | 5499 - Société à responsabilité limitée (sans autre indication) |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 81.30Z - Services d'aménagement paysager                        |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  |                                                                 |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                                                 |

|                                       |                                                 |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 05/04/2002</b> |
| Identifiant SIRET                     | 441 871 712 00010                               |
| Adresse                               | 14 RUE LAHIRE<br>75013 PARIS                    |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 81.30Z - Services d'aménagement paysager        |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.