

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 15/02/2026

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 28/12/2001
Identifiant SIREN	441 566 627
Identifiant SIRET du siège	441 566 627 00010
Dénomination	SOIGNER ENSEMBLE AU PAYS D'ALENCON
Catégorie juridique	9220 - Association déclarée
N° RNA ¹	W611000317
Activité Principale Exercée (APE)	86.10Z - Activités hospitalières
Appartenance au champ de l'ESS ²	Oui
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 31/08/2019
Identifiant SIRET	441 566 627 00010
Adresse	63B RUE D'ALENCON 61250 CONDE-SUR-SARTHE
Activité Principale Exercée (APE)	86.10Z - Activités hospitalières

1 : Répertoire National des Associations

2 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.