

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**À la date du 20/01/2026**

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 22/01/2001
Identifiant SIREN	434 789 244
Identifiant SIRET du siège	434 789 244 00028
Dénomination	AFPIA
Catégorie juridique	9220 - Association déclarée
Activité Principale Exercée (APE)	87.20A - Hébergement social pour handicapés mentaux et malades mentaux
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Oui
Appartenance au champ des sociétés à mission	
Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 25/08/2004
Identifiant SIRET	434 789 244 00028
Adresse	112 AVENUE DE PARIS 94300 VINCENNES
Activité Principale Exercée (APE)	87.20A - Hébergement social pour handicapés mentaux et malades mentaux

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.