

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 20/09/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 21/07/1999
Identifiant SIREN	423 803 030
Identifiant SIRET du siège	423 803 030 00018
Dénomination	ANTHINEA
Catégorie juridique	6540 - Société civile immobilière
Activité Principale Exercée (APE)	68.20A - Location de logements
Appartenance au champ de l'ESS ¹	
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 21/07/1999
Identifiant SIRET	423 803 030 00018
Adresse	LE CHANT DU MONDE MONTEE DES VRAIES RICHESSES 04100 MANOSQUE
Activité Principale Exercée (APE)	68.20A - Location de logements

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.