

**Service Info Sirene**

**09 72 72 6000**

prix d'un appel local

## **SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

**À la date du 24/06/2025**

|                                              |                                                             |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 22/06/1999</b>               |
| Identifiant SIREN                            | 423 382 027                                                 |
| Identifiant SIRET du siège                   | 423 382 027 00021                                           |
| Dénomination                                 | ANTHINEA                                                    |
| Catégorie juridique                          | 6540 - Société civile immobilière                           |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 68.20B - Location de terrains et d'autres biens immobiliers |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  |                                                             |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                                             |

|                                       |                                                 |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement fermé depuis le 20/05/2004</b> |
| Identifiant SIRET                     | 423 382 027 00013                               |
| Adresse                               | 24 RUE DE LA GARE<br>51140 JONCHERY-SUR-VESLE   |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 70.2C - Code indisponible                       |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.