

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 19/12/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 29/12/1998
Identifiant SIREN	422 930 511
Identifiant SIRET du siège	422 930 511 00023
Dénomination	INSERTION PAYS D'AUGE ET ARGENTAN
Sigle	AIPAA
Catégorie juridique	9220 - Association déclarée
N° RNA ¹	W612001631
Activité Principale Exercée (APE)	88.99B - Action sociale sans hébergement n.c.a.
Appartenance au champ de l'ESS ²	Oui
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 30/07/2001
Identifiant SIRET	422 930 511 00015
Adresse	MAIRIE 61160 TOURNAI-SUR-DIVE
Activité Principale Exercée (APE)	85.3K - Code indisponible

1 : Répertoire National des Associations

2 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.