

**Service Info Sirene**

**09 72 72 6000**

prix d'un appel local

## **SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

**À la date du 17/08/2025**

|                                              |                                               |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 01/03/1998</b> |
| Identifiant SIREN                            | 417 901 394                                   |
| Identifiant SIRET du siège                   | 417 901 394 00011                             |
| Dénomination                                 | SCI LETTRES PERSANES                          |
| Catégorie juridique                          | 6540 - Société civile immobilière             |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 68.20A - Location de logements                |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  |                                               |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                               |

|                                       |                                                           |
|---------------------------------------|-----------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 01/03/1998</b>           |
| Identifiant SIRET                     | 417 901 394 00011                                         |
| Adresse                               | 19 RUE DE LA CROIX GRAND COLAS<br>54600 VILLERS-LES-NANCY |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 68.20A - Location de logements                            |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.