

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 20/01/2026

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 27/08/1997
Identifiant SIREN	417 777 596
Identifiant SIRET du siège	417 777 596 00012
Dénomination	L'EUROPE ENCHANTEE
Catégorie juridique	9220 - Association déclarée
Activité Principale Exercée (APE)	94.99Z - Autres organisations fonctionnant par adhésion volontaire
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Oui
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 27/08/1997
Identifiant SIRET	417 777 596 00012
Adresse	141 RUE DE LOURMEL 75015 PARIS
Activité Principale Exercée (APE)	94.99Z - Autres organisations fonctionnant par adhésion volontaire

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.