

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 09/09/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 01/04/1996
Identifiant SIREN	404 833 329
Identifiant SIRET du siège	404 833 329 00059
Dénomination	AUTO LIVE PAYS DE LERINS
Sigle	ALPL
Catégorie juridique	5710 - SAS, société par actions simplifiée
Activité Principale Exercée (APE)	52.21Z - Services auxiliaires des transports terrestres
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 28/12/2016
Identifiant SIRET	404 833 329 00026
Adresse	QUARTIER DE PIMEAU 290 CHEMIN DES EUCALYPTUS 06600 ANTIBES
Activité Principale Exercée (APE)	52.21Z - Services auxiliaires des transports terrestres

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.