

**Service Info Sirene**

**09 72 72 6000**

prix d'un appel local

## **SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

**À la date du 08/08/2025**

<b>Description de l'entreprise</b>	<b>Entreprise active depuis le 01/02/1995</b>
Identifiant SIREN	399 854 611
Identifiant SIRET du siège	399 854 611 00015
Dénomination	ATLANTIQUE PAYS DE LOIRE SERVICE EXPRESS
Sigle	APL
Catégorie juridique	5499 - Société à responsabilité limitée (sans autre indication)
Activité Principale Exercée (APE)	60.2L - Code indisponible
Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>	
Appartenance au champ des sociétés à mission	

<b>Description de l'établissement</b>	<b>Etablissement fermé depuis le 18/06/1997</b>
Identifiant SIRET	399 854 611 00015
Adresse	11 RUE DES PORTIERES 49124 SAINT-BARTHELEMY-D'ANJOU
Activité Principale Exercée (APE)	60.2L - Code indisponible

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.