

Service Info Sirene

09 72 72 6000

prix d'un appel local

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 06/08/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 01/01/1994
Identifiant SIREN	394 089 478
Identifiant SIRET du siège	394 089 478 00017
Dénomination	TROPICAL PLACES LIMITED
Catégorie juridique	3120 - Société commerciale étrangère immatriculée au RCS
Activité Principale Exercée (APE)	55.10Z - Hôtels et hébergement similaire
Appartenance au champ de l'ESS ¹	
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 30/12/2002
Identifiant SIRET	394 089 478 00744
Enseigne	CHALET CLAIR DE LUNE
Adresse	COURCHEVEL 1850 73120 COURCHEVEL
Activité Principale Exercée (APE)	55.1E - Code indisponible

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.