

## SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 13/01/2026

|                                              |                                                       |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 01/05/1992</b>         |
| Identifiant SIREN                            | 391 190 758                                           |
| Identifiant SIRET du siège                   | 391 190 758 00014                                     |
| Dénomination                                 | NEIRED INVESTMENT LTD                                 |
| Catégorie juridique                          | 3220 - Société étrangère non immatriculée au RCS      |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 50.10Z - Transports maritimes et côtiers de passagers |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  |                                                       |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                                       |

|                                       |                                                            |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 01/05/1992</b>            |
| Identifiant SIRET                     | 391 190 758 00014                                          |
| Adresse                               | SIR WILLIAM PLACE<br>ST PETER PORT GUERNSEY<br>ROYAUME-UNI |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 50.10Z - Transports maritimes et côtiers de passagers      |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.