

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 02/10/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 16/09/1989
Identifiant SIREN	352 207 971
Identifiant SIRET du siège	352 207 971 00016
Dénomination	GAEC DU NEPTUNE
Catégorie juridique	6533 - Groupement agricole d'exploitation en commun (GAEC)
Activité Principale Exercée (APE)	01.50Z - Culture et élevage associés
Appartenance au champ de l'ESS ¹	
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 16/09/1989
Identifiant SIRET	352 207 971 00016
Adresse	CHEZ MR DUGNY PASCAL 61 GRANDE RUE 55800 ANDERNAY
Activité Principale Exercée (APE)	01.50Z - Culture et élevage associés

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.