



**Service Statistique**  
**Répertoire SIRENE**

**Service Info Sirene**

**09 72 72 6000**

prix d'un appel local

**SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

**À la date du 25/04/2025**

<b>Description de l'entreprise</b>	<b>Entreprise active depuis le 29/01/2001</b>
Identifiant SIREN	351 602 412
Identifiant SIRET du siège	351 602 412 00048
Dénomination	LE MUPI
Catégorie juridique	5710 - SAS, société par actions simplifiée
Activité Principale Exercée (APE)	56.10A - Restauration traditionnelle
Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

<b>Description de l'établissement</b>	<b>Etablissement fermé depuis le 17/01/2000</b>
Identifiant SIRET	351 602 412 00014
Enseigne	CAFE DE LA PLACE
Adresse	RUE DE LA MARTINIERE 74100 AMBILLY
Activité Principale Exercée (APE)	55.3A - Code indisponible

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important** : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement** : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.