

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 20/12/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 20/02/1989
Identifiant SIREN	350 068 201
Identifiant SIRET du siège	350 068 201 00606
Dénomination	ALEXANDER
Catégorie juridique	5710 - SAS, société par actions simplifiée
Activité Principale Exercée (APE)	47.77Z - Commerce de détail d'articles d'horlogerie et de bijouterie en magasin spécialisé
Appartenance au champ de l'ESS ¹	
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 01/01/2009
Identifiant SIRET	350 068 201 00424
Enseigne	UNIVERS D'OR
Adresse	CC NICE TNL 15 BOULEVARD GENERAL LOUIS DELFINO 06300 NICE
Activité Principale Exercée (APE)	47.77Z - Commerce de détail d'articles d'horlogerie et de bijouterie en magasin spécialisé

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.