

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 20/10/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 18/03/1987
Identifiant SIREN	347 688 699
Identifiant SIRET du siège	347 688 699 00037
Dénomination	ALPHA PLONGEE
Catégorie juridique	9220 - Association déclarée
N° RNA ¹	W061003396
Activité Principale Exercée (APE)	85.51Z - Enseignement de disciplines sportives et d'activités de loisirs
Appartenance au champ de l'ESS ²	Oui
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 31/03/2025
Identifiant SIRET	347 688 699 00037
Adresse	RESIDENCE LES CALANQUES D'OR 264 CHEMIN DES TERRES BLANCHES 06600 ANTIBES
Activité Principale Exercée (APE)	85.51Z - Enseignement de disciplines sportives et d'activités de loisirs

1 : Répertoire National des Associations

2 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.