

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 25/09/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 26/08/1986
Identifiant SIREN	338 603 145
Identifiant SIRET du siège	338 603 145 00107
Dénomination	TERRE ATLANTIQUE JARDIN
Catégorie juridique	5710 - SAS, société par actions simplifiée
Activité Principale Exercée (APE)	47.76Z - Commerce de détail de fleurs, plantes, graines, engrais, animaux de compagnie et aliments pour ces animaux en magasin spécialisé
Appartenance au champ de l'ESS ¹	
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 19/02/2015
Identifiant SIRET	338 603 145 00115
Adresse	ROUTE DE LA ROCHELLE 17230 MARANS
Activité Principale Exercée (APE)	77.12Z - Location et location-bail de camions

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.