

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 21/09/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 17/05/1985
Identifiant SIREN	332 886 860
Identifiant SIRET du siège	332 886 860 00011
Dénomination	S.C.I. LES JONQUILLES
Catégorie juridique	6540 - Société civile immobilière
Activité Principale Exercée (APE)	68.20B - Location de terrains et d'autres biens immobiliers
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 17/05/1985
Identifiant SIRET	332 886 860 00011
Adresse	38 RTE GRAND CHEMIN 22400 LAMBALLE-ARMOR
Activité Principale Exercée (APE)	68.20B - Location de terrains et d'autres biens immobiliers

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.