

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 16/01/2026

Description de l'entreprise	Entreprise cessée depuis le 16/12/2009
Identifiant SIREN	332 016 484
Identifiant SIRET du siège	332 016 484 00021
Nom	LONCLE
Prénoms	JEAN-PAUL FERNAND
Catégorie juridique	Entrepreneur individuel
Activité Principale Exercée (APE)	03.11Z - Pêche en mer

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 16/12/2009
Identifiant SIRET	332 016 484 00021
Adresse	10 RUE DE BEL AIR 22400 LAMBALLE-ARMOR
Activité Principale Exercée (APE)	03.11Z - Pêche en mer

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.