

## SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 14/12/2025

|                                              |                                                             |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 14/06/1984</b>               |
| Identifiant SIREN                            | 330 450 313                                                 |
| Identifiant SIRET du siège                   | 330 450 313 00037                                           |
| Dénomination                                 | SCI DES 8 10 ET 12 PL DU CYGNE                              |
| Catégorie juridique                          | 6540 - Société civile immobilière                           |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 68.20B - Location de terrains et d'autres biens immobiliers |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  | Non                                                         |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                                             |

|                                       |                                                 |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement fermé depuis le 08/10/2003</b> |
| Identifiant SIRET                     | 330 450 313 00011                               |
| Adresse                               | 8 PLACE DU CYGNE<br>28000 CHARTRES              |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 70.2C - Code indisponible                       |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.