

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 16/09/2025

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 06/04/1982
Identifiant SIREN	324 249 887
Identifiant SIRET du siège	324 249 887 00047
Dénomination	MARCHE ATLANTIQUE TRANSPORT BANNIER
Sigle	MAT
Catégorie juridique	5499 - Société à responsabilité limitée (sans autre indication)
Activité Principale Exercée (APE)	77.11A - Location de courte durée de voitures et de véhicules automobiles légers
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 01/07/2024
Identifiant SIRET	324 249 887 00054
Adresse	RUE MONTCALM 17000 LA ROCHELLE
Activité Principale Exercée (APE)	49.41B - Transports routiers de fret de proximité

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.