

**Service Info Sirene**

**09 72 72 6000**

prix d'un appel local

## **SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

**À la date du 17/06/2025**

|                                              |                                               |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 12/06/1937</b> |
| Identifiant SIREN                            | 219 722 147                                   |
| Identifiant SIRET du siège                   | 219 722 147 00010                             |
| Dénomination                                 | COMMUNE DU LORRAIN                            |
| Catégorie juridique                          | 7210 - Commune et commune nouvelle            |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 84.11Z - Administration publique générale     |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  | Non                                           |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                               |

|                                       |                                                 |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 07/09/1984</b> |
| Identifiant SIRET                     | 219 722 147 00119                               |
| Enseigne                              | ECOLE MATERNELLE PUBLIQUE                       |
| Adresse                               | MORNE CAPOT<br>97214 LORRAIN                    |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 85.10Z - Enseignement pré-primaire              |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important** : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement** : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.