

**Service Info Sirene**  
**09 72 72 6000**  
prix d'un appel local

## **SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

**À la date du 11/06/2025**

|                                              |                                               |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 01/05/1966</b> |
| Identifiant SIREN                            | 219 200 508                                   |
| Identifiant SIRET du siège                   | 219 200 508 00014                             |
| Dénomination                                 | COMMUNE DE NANTERRE                           |
| Catégorie juridique                          | 7210 - Commune et commune nouvelle            |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 84.11Z - Administration publique générale     |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  | Non                                           |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                               |

|                                       |                                                 |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement fermé depuis le 01/10/1999</b> |
| Identifiant SIRET                     | 219 200 508 00345                               |
| Enseigne                              | ECOLE MATERNELLE PUBLIQUE ANATOLE<br>FRANCE     |
| Adresse                               | 162 AVENUE DE LA REPUBLIQUE<br>92000 NANTERRE   |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 80.1Z - Code indisponible                       |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.