

**Service Info Sirene**

**09 72 72 6000**

prix d'un appel local

## **SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

**À la date du 13/05/2025**

|                                              |                                               |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 01/01/1978</b> |
| Identifiant SIREN                            | 218 101 996                                   |
| Identifiant SIRET du siège                   | 218 101 996 00013                             |
| Dénomination                                 | COMMUNE DE PADIES                             |
| Catégorie juridique                          | 7210 - Commune et commune nouvelle            |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 84.11Z - Administration publique générale     |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  |                                               |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                               |

  

|                                       |                                                 |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement fermé depuis le 31/03/2006</b> |
| Identifiant SIRET                     | 218 101 996 00021                               |
| Enseigne                              | LOTISSEMENT STE GERMAINE                        |
| Adresse                               | LOTISSEMENT COMMUNAL<br>81340 PADIES            |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 70.1C - Code indisponible                       |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important** : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement** : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.