

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 20/01/2026

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 01/01/1978
Identifiant SIREN	214 600 892
Identifiant SIRET du siège	214 600 892 00019
Dénomination	COMMUNE DE DURAVEL
Catégorie juridique	7210 - Commune et commune nouvelle
Activité Principale Exercée (APE)	84.11Z - Administration publique générale
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 21/12/1983
Identifiant SIRET	214 600 892 00027
Enseigne	ECOLE MATERNELLE PUBLIQUE
Adresse	46700 DURAVEL
Activité Principale Exercée (APE)	85.10Z - Enseignement pré-primaire

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.