

**SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE**

À la date du 24/09/2025

|                                              |                                               |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| <b>Description de l'entreprise</b>           | <b>Entreprise active depuis le 01/01/1978</b> |
| Identifiant SIREN                            | 211 400 213                                   |
| Identifiant SIRET du siège                   | 211 400 213 00016                             |
| Dénomination                                 | COMMUNE D'ARROMANCHES LES BAINS               |
| Catégorie juridique                          | 7210 - Commune et commune nouvelle            |
| Activité Principale Exercée (APE)            | 84.11Z - Administration publique générale     |
| Appartenance au champ de l'ESS <sup>1</sup>  | Non                                           |
| Appartenance au champ des sociétés à mission |                                               |

|                                       |                                                             |
|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| <b>Description de l'établissement</b> | <b>Etablissement actif depuis le 01/01/2022</b>             |
| Identifiant SIRET                     | 211 400 213 00073                                           |
| Enseigne                              | REHABILITATION DE L'ANCIENNE ECOLE EN POLE SANTE            |
| Adresse                               | 2 PL TREMOULET<br>14117 ARROMANCHES-LES-BAINS               |
| Activité Principale Exercée (APE)     | 68.20B - Location de terrains et d'autres biens immobiliers |

1 : Economie Sociale et Solidaire

**Important :** A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

**Avertissement :** Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.