

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 20/01/2026

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 01/01/2017
Identifiant SIREN	200 069 391
Identifiant SIRET du siège	200 069 391 00015
Dénomination	CA LAMBALLE TERRE ET MER
Catégorie juridique	7348 - Communauté d'agglomération
Activité Principale Exercée (APE)	84.11Z - Administration publique générale
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 01/01/2017
Identifiant SIRET	200 069 391 00015
Adresse	41 RUE SAINT MARTIN 22400 LAMBALLE-ARMOR
Activité Principale Exercée (APE)	84.11Z - Administration publique générale

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.