

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 16/01/2026

Description de l'entreprise	Entreprise cessée depuis le 31/08/2009
Identifiant SIREN	200 017 622
Identifiant SIRET du siège	200 017 622 00016
Dénomination	COLLEGE DE LA MARONNE
Catégorie juridique	7331 - Établissement public local d'enseignement
Activité Principale Exercée (APE)	85.31Z - Enseignement secondaire général
Appartenance au champ de l'ESS ¹	
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 31/08/2009
Identifiant SIRET	200 017 622 00016
Adresse	2 RUE DU FOIRAIL 15140 SAINT-MARTIN-VALMEROUX
Activité Principale Exercée (APE)	85.31Z - Enseignement secondaire général

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.