

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 26/10/2025

Description de l'entreprise	Entreprise cessée depuis le 19/12/2008
Identifiant SIREN	180 038 028
Identifiant SIRET du siège	180 038 028 11202
Dénomination	AGENCE NATIONALE POUR L'EMPLOI
Sigle	ANPE
Catégorie juridique	7389 - Établissement public national à caractère administratif
Activité Principale Exercée (APE)	84.13Z - Administration publique (tutelle) des activités économiques
Appartenance au champ de l'ESS ¹	
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement fermé depuis le 19/12/2008
Identifiant SIRET	180 038 028 26879
Enseigne	USP PLATEFORME SEINE ET MARNE SUD
Adresse	15 AV DE LA LIBERATION 77000 MELUN
Activité Principale Exercée (APE)	84.13Z - Administration publique (tutelle) des activités économiques

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.