

SITUATION AU REPERTOIRE SIRENE

À la date du 09/01/2026

Description de l'entreprise	Entreprise active depuis le 01/01/1963
Identifiant SIREN	063 804 033
Identifiant SIRET du siège	063 804 033 00023
Dénomination	CENTRE MEDICAL DIETETIQUE LES PALMIERS
Catégorie juridique	5710 - SAS, société par actions simplifiée
Activité Principale Exercée (APE)	86.10Z - Activités hospitalières
Appartenance au champ de l'ESS ¹	Non
Appartenance au champ des sociétés à mission	

Description de l'établissement	Etablissement actif depuis le 27/09/2023
Identifiant SIRET	063 804 033 00023
Enseigne	CLINIQUE DES 2 LIONS
Adresse	119 AV DE L EUROPE 13300 SALON-DE-PROVENCE
Activité Principale Exercée (APE)	86.10Z - Activités hospitalières

1 : Economie Sociale et Solidaire

Important : A l'exception des informations relatives à l'identification de l'entreprise, les renseignements figurant dans ce document, en particulier le code APE, n'ont de valeur que pour les applications statistiques (décret n°2007-1888 du 26 décembre 2007 portant approbation des nomenclatures d'activités françaises et de produits, paru au JO du 30 décembre 2007).

Avertissement : Aucune valeur juridique n'est attachée à l'avis de situation.